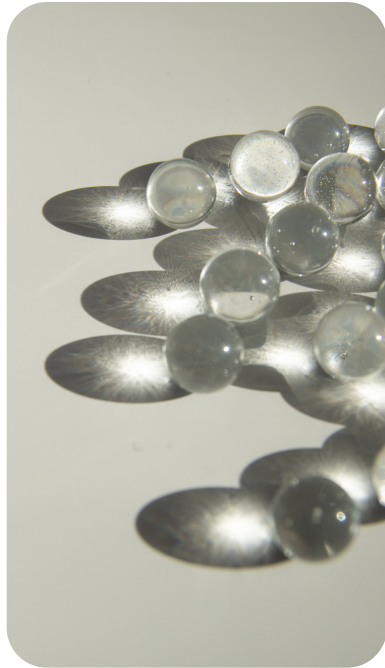


VIDRIO

Reutilizable

Reciclable

**El vidrio: el campeón de la reutilización y el reciclaje.**

Compuesto principalmente por arena, sosa y piedra caliza, el vidrio se presenta en dos tipos:

El vidrio borosilicato, compuesto por un 80 % de sílice, se caracteriza por su alta resistencia a los choques mecánicos y térmicos (más de 300 °C).

El vidrio sodocálcico, compuesto por un 70 % de sílice, se utiliza en la mayoría de los productos industriales que entran en contacto con alimentos (botellas, tarros, etc.). Es más frágil y sensible a los choques térmicos, pero tiene una ventaja importante: es 100 % reciclable de forma indefinida.

Uno de los principales retos de este material es la energía necesaria para fundirlo (1.400 °C). Para hacer frente a este reto, se han puesto en marcha y siguen en curso proyectos destinados a descarbonizar la industria del vidrio.

En COMATEC, nos abastecemos de materiales procedentes de Francia, España y China.

COMPATIBILIDAD :



Micro-ondes



Four



Congélation



Lave-vaisselle



Résistant gras



Étanche

*Compatibility varies from product to product; this information is included in each product description on our website and in the product specifications.

EJEMPLOS DE PRODUCTOS DE VIDRIO :



GVS20



BKW45



BGT20



MLK250



FAG100



MLK250

[Haz clic aquí para ver la programación completa](#)

FIN DE LA VIDA ÚTIL :

Los envases de vidrio sodocálcico son reutilizables y reciclables.

[Ver más detalles](#)