

ALUMINIO

Reutilizable

Reciclable



El aluminio es un material muy utilizado en el envasado de alimentos gracias a sus numerosas cualidades.

Protege eficazmente los alimentos de la luz, el aire, la humedad y los microorganismos, lo que ayuda a conservar su frescura y calidad durante más tiempo.

Ligero y resistente, resulta muy adecuado para el transporte. Además, el aluminio puede reciclarse indefinidamente sin perder sus propiedades, lo que lo convierte en un material especialmente valioso en el marco de una economía circular.

Estas ventajas explican por qué se utiliza en tantos envases de uso cotidiano, como latas, bandejas, tapas y tapones.

COMPATIBILIDAD:



Microondas



Horno



Congelación



Lavavajillas

Resistente a la grasa
de corta duraciónResistente al agua
de corta duración

*La compatibilidad varía según el producto; esta información se indica en la descripción de cada producto en nuestra página web y en las especificaciones del producto.

EJEMPLOS DE PRODUCTOS DE ALUMINIO:



GR25



ST70



BBA19



MCA12



PAA11B



MBN40

[Haz clic aquí para ver la gama completa](#)

FIN DE LA VIDA ÚTIL:

La mayoría de nuestros productos se pueden reutilizar.

Una vez que los productos se hayan utilizado y hayan llegado al final de su vida útil, deben clasificarse para su reciclaje.

[Ver más detalles](#)