

# ALUMINIUM

Réemployable

Recyclable



L'aluminium est un matériau largement utilisé pour les emballages alimentaires grâce à ses nombreuses qualités.

Il protège efficacement les aliments contre la lumière, l'air, l'humidité et les micro-organismes, ce qui permet de préserver leur fraîcheur et leur qualité plus longtemps.

Léger et résistant, il est bien adapté au transport. De plus, l'aluminium est recyclable à l'infini sans perdre ses propriétés, ce qui en fait un matériau particulièrement intéressant dans une démarche d'économie circulaire.

Ces atouts expliquent sa présence dans de nombreux emballages du quotidien, telles que les canettes, les barquettes, les opercules ou les capsules.

## COMPATIBILITÉ :



Micro-ondes



Four



Congélation



Lave-vaisselle

Résistant gras  
courte duréeÉtanche  
courte durée

\*La compatibilité varie d'un produit à l'autre, les informations sont présentes dans chaque description produits sur notre site et leur fiche technique

## EXEMPLES DE PRODUITS EN ALUMINIUM :



GR25



ST70



BBA19



MCA12



PAA11B



MBN40

[Cliquez ici pour la voir la gamme complète](#)

## FIN DE VIE :

La majorité de nos références sont réemployables.

Une fois les produits utilisés et en fin de vie, ils sont à trier pour être recyclés.

[Voir plus de détails](#)